

acquisti connettività  
informazioni fornitore  
benefici altri  
gestione Impresa comparazione preparazione  
comprendivo  
impianto fornitore finanza  
permessi requisiti relazioni attività implementazione controllo  
esistente  
eatm prodotto applicazioni  
industria automazione  
**identifica**  
più clienti processi cash  
funzionamento connessioni  
fare  
vendite **movimenta** pratiche  
moduli spesso connesso multiplo codice  
supporto  
sensibili database estensioni formazione  
bisogni database specifiche  
fasi  
**traccia** includere  
benefici servizi funzioni miglioramento richieste  
risorse lavoro  
scopo dovere

**gestione movimenti  
di magazzino integrata**

**eQuilbra Postazione Magazzino** permette la gestione del magazzino e raggruppa le diverse procedure per la registrazione della movimentazione dei materiali dietro un semplice click.

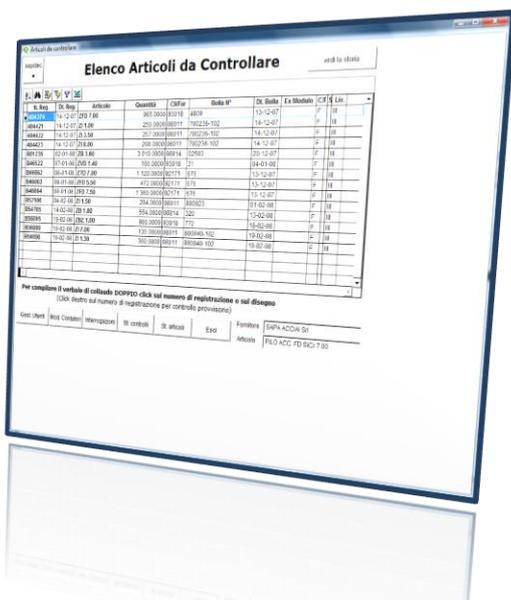
L'uso intensivo di dispositivi di riconoscimento automatico come lettori di codici a barre e/o RFID, insieme all'interfaccia studiata per sfruttare al meglio dispositivi TouchScreen consente l'applicazione in ambienti operativi anche in presenza di una scarsa propensione all'uso di sistemi informatici.

Grazie all'integrazione con il modulo **eQuality Pesate**, l'operatore può visualizzare tutti gli ingressi a magazzino in attesa di controllo e/o di identificazione.

Per ogni riga è possibile indicare il numero/peso dell'articolo e stampare una etichetta che lo identifichi in modo preciso.

Questa procedura consente di confermare l'ingresso di materie prime, di certificarlo e di identificare ogni lotto con un codice a barre.

## Postazione Magazzino



Uso barcode e RFID

Monitor touchscreen

Tracciabilità totale

Lotti



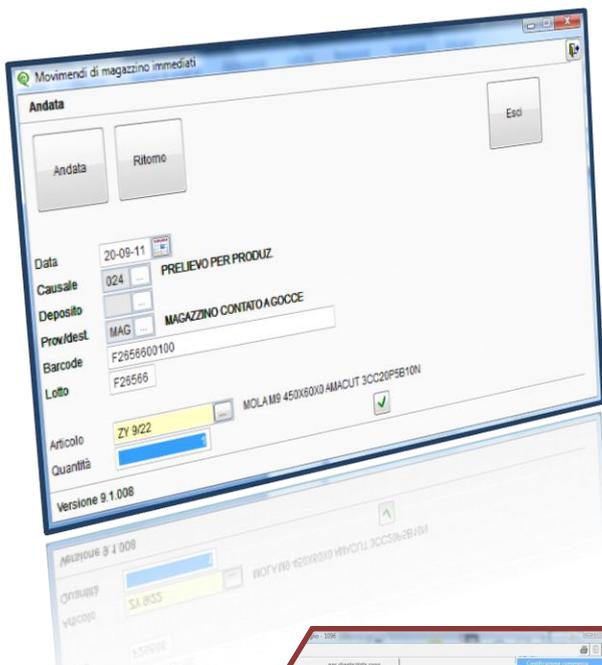
In ogni momento il materiale venga usato, sarà sufficiente leggere il **codice a barre** stampato per desumere, oltre al **codice articolo**, il **lotto** e la **quantità residua** di materiale.

Il trasferimento di materiale da magazzino a produzione e, viceversa, da produzione a magazzino viene documentato in modo **semplice** e **immediato**.

Il prelievo di una materia prima viene effettuato leggendo il codice a barre. Il sistema traduce il codice letto in codice articolo, con indicazione di peso/lunghezza del lotto prelevato. **Un click di conferma** è sufficiente per effettuare il movimento di magazzino.

L'integrazione con lo strumento **eQuilibra Postazione Produzione** consente, in fase di ritorno a magazzino del materiale, di avere la **rettifica automatica** tra i valori presenti in distinta base e le quantità effettive utilizzate in produzione.

## Postazione Magazzino



**Movimentazione**

**immediata**

**Rettifiche**

**automatiche**





**Siware Italia S.r.l.**

Torino - Corso Unione Sovietica 612/18/c

011-84-73696 - info@siware.it - www.siware.it